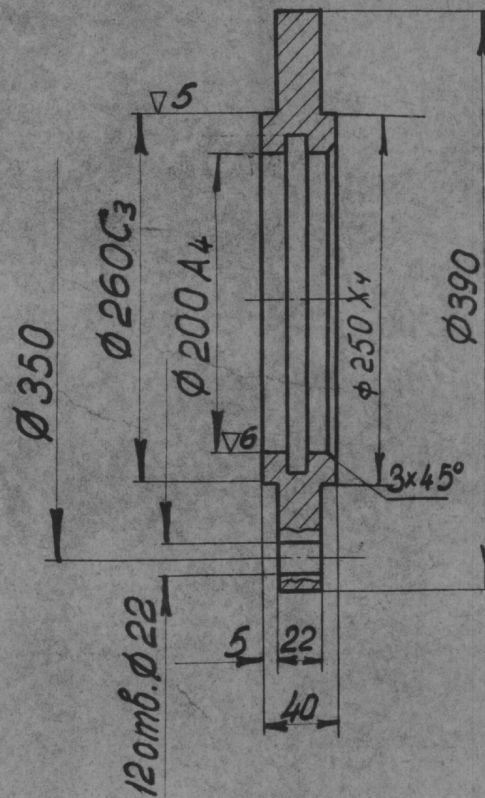


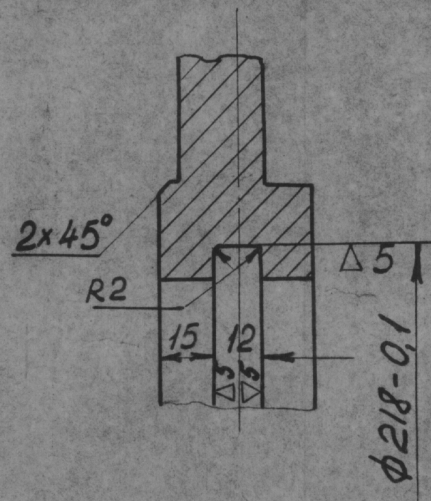
276 780.01

▽3 остальное

207



Обработку детали
произвести после
приварки к цилиндру



№	к-во	Было	Стало	№	какой	подпись	Дата	к черт.
1/1	испр.			избещ.	машин.	ответ.		
М		материал		Вес чистый		1 шт. в кг		
Технолог								
Нормо-контр.								
Конструктор				НКМЗ		Взамен №		
Ст. инженер				г Краматорск				
Вед. инж.						Дата		
Конструктор								

К ПРОИЗВОДСТВУ РАБОТ

10 Авг 1964

195 г.

Директор строящейся
Саратовской ГЭС

Лит. изм.	кол.	Документ и его №	Подпись	Дата	<p>Ст. 28 получ. пан 8</p> <p>Фланец</p> <p>207</p> <p>Ст. 3 ГОСТ 380-60</p>	276 780.01		
Исполнит.	Сапронова	Вайр	3/12			Масштаб	Вес	№ заказа
Руковод. группы	Обьяникова	Обьяникова	7/12			1:5	19	212СЮ
Проверш. и нормок.	Бражников	Бражников	13.10			лист 1	Всего листов 1	
Гл. констр.	Парамонов	Парамонов	13.10			"Гидростальпроект" г Москва 1964г		